

Дервянко А.П., Шуньков М.В., Анойкин А.А.

(г.Новосибирск)

МАТЕРИАЛЫ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ СТАДИИ ВЕРХНЕГО ПАЛЕОЛИТА ИЗ АРХЕОЛОГИЧЕСКОЙ КОЛЛЕКЦИИ ДЕНИСОВОЙ ПЕЩЕРЫ

Планомерное изучение плейстоценовых отложений Денисовой пещеры, расположенной на северо-западе Горного Алтая, в долине р. Ануй, позволило получить массовый археологический материал от эпохи раннего мустье (возможно, ашеля) до заключительной стадии верхнего палеолита (Дервянко А.П. и др., 1998). В центральном зале пещеры в результате раскопочных работ 1984, 1993-1995, 1997 гг. вскрыта толща плейстоценовых отложений общей мощностью до 4,5 м. В строении разреза выделено 14 основных стратиграфических подразделений, получивших нумерацию с 9 по 22. Осадки плейстоцена перекрыты пачкой голоценовых слоев 1-8.

По характеру залегания и структуре отложений плейстоценовая толща имеет трехчленное строение. Верхняя пачка (слой 9 мощностью до 0,5 м) представлена легкими палевыми суглинками. Структура мелкозернистая, пористая. Содержит включения мелкого щебня и дресвы известняков, организованные в прослой и линзы мощностью до 3-5 см, которые залегают согласно подошве слоя. В нижней части слоя встречается уплотненный щебень до 5 см в поперечнике и единичные гальки сланцевого состава. Слой имеет хорошо выдержанную мощность, залегают со слабым наклоном (до 10°) на юго-запад, в сторону предвходовой площадки. Слой насыщен многочисленными непрочными стяжениями каолинита размером от первых мм до 2-3 см в поперечнике. Отложения слабо деформированы ходами землероев. Граница с подстилающими и перекрывающими отложениями четкая.

От нижележащих осадков слой 9 отделен тонким горизонтом (слой 10 мощностью до 1 см) плотно уложенного сильновыветрелого уплотненного мелкого щебня с рассеянными железомарганцевыми конкрециями. Видимо, эти показатели отражают замедление седиментационного процесса в предшествующее накоплению слоя 9 время и некоторую денудационную активность, сопровождавшуюся выносом части мелкоземистого материала.

Средняя пачка (слои 11-21 мощностью до 1,5 м) сформирована пестроцветными суглинками, обильно насыщенными щебнисто-дресвянистым материалом с включением единичных глыб. Составляющие пачку слои не выдержаны по мощности, часто с нечеткими границами. Цвет суглинистого заполнителя меняется от бурого и красновато-бурого в нижней части пачки до буровато-серого и темно-серого в верхней. Граница с подстилающими отложениями четкая в виде хорошо выраженного горизонта темноцветного суглинка, насыщенного углисто-сажистым веществом и мелким растительным детритом – слой 21 мощностью до 0,15 м.

Нижняя пачка (слой 22 видимой мощностью до 2,5 м) выполнена довольно однородными тяжелыми охристо-палевыми суглинками, умеренно обогащенными обломочным материалом различных фракций с включением единичных глыб известняка. В основании разреза суглинки заполняют пространство между крупными блоками известняка, лежащими на коренном основании пещеры. В постседиментационный период отложения испытали вязкопластичные деформации, сопровождавшиеся продавливанием кровли слоя 22 и интрузивным проникновением части осадка в вышележащие слои.

В культурно-хронологической колонке плейстоценовых отложений выделено четыре основных этапа заселения пещеры палеолитическим человеком: в слоях 22 и 21 зафиксирован каменный инвентарь эпохи раннего мустье, а, возможно, и более древнего, ашельского возраста, с отложениями слоев 20-12 связан мустьерский комплекс находок, слой 11 содержит артефакты начальной поры верхнего палеолита, в отложениях слоя 9 залегают археологический материал заключительной стадии верхнего палеолита.

Согласно комплексу палеонтологических данных и стратиграфической позиции в толще плейстоценовых отложений, формирование осадка слоя 9 происходило в условиях холодного и сухого климата сартанского (аккемского) времени (Шуньков М.В., Агаджанян А.Г., 2000). Структура растительных ассоциаций и сообществ млекопитающих этой эпохи отражает максимальное распространение в окрестностях пещеры открытых ландшафтов, заселенных представителями степных и нивальных биотопов. Небольшие участки лесной растительности состояли в основном из темнохвойных пород с редким вкраплением сосны и березы.

В процессе раскопок 1984, 1993-1995 и 1997 гг. из отложений слоя 9 в общей сложности получено 1716 каменных артефактов и 10 изделий из кости.

Техника первичного расщепления представлена нуклеусами, нуклевидными обломками, техническими сколами, сколами-заготовками и отходами производства. Нуклевидные формы – 18 экз. (1,8% от числа каменных артефактов, без учета отходов производства) включают следующие категории.

Нуклеусы – 5 экз.

Радиальные монофронтальные – 2 экз. Оба нуклеуса небольших размеров, округлой формы, уплощенные, отражают последнюю стадию эксплуатации. Фронт скалывания слабо выпуклый, покрыт негативами центростремительных снятий (рис.1, 3). Контрфронт несет следы широких сколов, ориентированных в основном вдоль длинной оси. Один экземпляр сохранил на тыльной стороне участок галечной корки.

Одноплощадочные монофронтальные – 1 экз. Изделие подтреугольной формы, в финальной стадии эксплуатации (рис.1, 7). Фронт скалывания слабо выпуклый, неровный, покрыт негативами продольных снятий. Ударная площадка двугранная, образована поперечными сколами, угол с поверхностью фронта скалывания близок к прямому. Контрфронт выпуклый, оформлен бессистемными снятиями. В целом форма нуклеуса свидетельствует о его продолжительной эксплуатации и, видимо, неоднократном переоформлении.

Ортогональные монофронтальные – 1 экз. Нуклеус средних размеров, четырехугольной формы (рис.1, 5). Фронт скалывания слабо выпуклый, покрыт широкими короткими негативами продольных и поперечных снятий, произведенных с двух сопряженных площадок. Ударные площадки оформлены крупными широкими поперечными сколами, угол к плоскости скалывания составляет 60°. Контрфронт выпуклый двугранный, образован встречными сколами. Ребро сохраняет часть галечной корки.

Двуплощадочные призматические – 1 экз. Небольшой четырехугольной формы нуклеус начальной стадии эксплуатации. Противолежащие ударные площадки подготовлены поперечными широкими сколами. Выпуклый фронт скалывания несет негативы встречных пластинчатых снятий, часто упирающихся в глубокие заломы. На фронтальной плоскости изделия частично сохранилось центральное ребро, оформленное широкими поперечными сколами. Контрфронт имеет аналогичную подготовку, однако снятие заготовок с этого участка нуклеуса не произведено.

Нуклевидные обломки – 13 экз.

Сколы – 959 экз. (общее количество заготовок, включая сколы с вторичной обработкой). Длина большинства сколов находится в пределах от 2 до 4 см (44,4%). Доля сколов длиной до 2 см составляет 30,4%, длиной 4-6 см – 19,9%, длиной 6-8 см – 4%. К сколам длиной от 8 до 10 см относится 1% заготовок, а длиной более 10 см – 0,2%.

Показатель ширины выражен в следующих значениях: сколы шириной от 1 до 2 см составляют 31,6%, шириной 2-4 см – 52%, шириной 4-6 см – 8,7%, шириной 6-8 см – 1,8%, шириной 8-10 см – 0,3%, шириной более 10 см – 5,6%.

Толщина менее 0,5 см отмечена у 35,1% сколов. Заготовки толщиной от 0,5 до 1 см составляют 44,3%, толщиной 1-1,5 см – 12%, толщиной 1,5-2 см – 4,5%, толщиной 2-2,5 см – 2,3%, толщиной 2,5-3 см – 1,4%, толщиной более 3 см – 0,4%.

Половину общего количества сколов составляют фрагментированные экземпляры – 50,6%, в том числе доля проксимальных фрагментов составляет 14,7%, медиальных – 19,1%, дистальных – 12,9%. На долю продольно-фрагментированных приходится – 3,9% усеченных сколов.

Количество удлиненных сколов, длина которых в два раза превышает ширину, среди продуктов расщепления (Iam) составляет 19%, а с учетом фрагментированных заготовок, обладающих параллельными краями и параллельной огранкой дорсала, этот показатель увеличивается до 30,8%. В составе изделий, прошедших вторичную обработку, процент пластин достигает значения 36,9.

Коэффициент массивности сколов (отношение толщины к ширине) у большинства заготовок (63,2%) находится в пределах от 0,1 до 0,3.

Огранка дорсалов почти у половины сколов (48,3%) параллельная. Сколы с ортогональной огранкой составляют 15%, с бессистемной – 13,5%, с радиальной – 4,7%. На сколы с гладкой поверхностью дорсала приходится 13,3%. Доля краевых сколов с дорсалами, полностью покрытыми галечной коркой, составляет 5,1%, а сколов с дорсалами, частично покрытыми галечной коркой – 16,8%.

Распределение сколов по характеру рудиментов ударных площадок представлено следующим образом: гладкие площадки, оформленные одним сколом, составляют 37,2%, площадки, покрытые галечной коркой – 7,2%, точечные площадки – 6,6%, двугранные площадки – 4,8%, фасетированные – 2,7%. На долю заготовок с неопределимыми площадками приходится – 41,5%. Технические индексы подправки ударных площадок имеют относительно низкие значения – IFstrict – 4,6; IFlarge – 12,8.

Отходы производства – 743 экз. включают 34 искусственно расколотые гальки и 709 обломков, осколков и чешуек.

Орудийный набор включает 201 изделие, что составляет 20,4% от числа каменных артефактов, без учета отходов производства.

Остроконечники леваллуазские – 1 экз. Треугольный скол леваллуа укороченных пропорций с негативом первого снятия, убравшим часть центрального ребра. Ударная площадка выпуклая, фасетированная (рис.2, 3).

Остроконечники мустьерские – 1 экз. Изделие представлено дистальным фрагментом. Конвергентные края орудия обработаны с дорсальной стороны мелкой и средней полукрутой и крутой модифицирующей ретушью.

Скребла – 16 экз.

Продольные прямые – 5 экз. Скребла выполнены в дорсальной (4) и вентральной (1) модификациях. Первое орудие изготовлено на проксимальном фрагменте пластины. Лезвие оформлено по левому краю разнофасеточной двухрядной полукрутой ретушью. В качестве заготовки для другого орудия использован удлиненный подтреугольный скол с параллельно-конвергентной огранкой дорсала. Правый прямой край заготовки обработан мелкой краевой одно- и двухрядной полукрутой дорсальной ретушью (рис.2, 11). Схожую обработку имеет третье скребло, выполненное на крупном полукраевом сколе. Четвертое орудие фрагментировано. Продольный край фрагмента обработан широкой непрерывной захватывающей ступенчатой ретушью. Изделие с вентральной отделкой выполнено на крупном удлиненном отщепе с естественной ударной площадкой. Правый край орудия представляет собой гладкий слегка скошенный к дорсалу обушок, образованный одним продольным пластинчатым снятием. Лезвие оформлено по левому краю мелкой и средней одно- и двухрядной полукрутой ретушью.

Продольные выпуклые – 4 экз. Все изделия выполнены на крупных и средних удлиненных сколах четырехугольных или овальных очертаний и относятся к обушковым формам. У трех орудий обушок образован естественной галечной поверхностью; у одного – обушок подработан мелкой краевой крутой дорсальной ретушью. Рабочий край оформлен разнофасеточной многорядной полукрутой и крутой ступенчатой дорсальной ретушью. Изделие с подправленным обушком дополнительно утончено в дистальной части многорядной вентральной ретушью, убравшей неровности рабочего края.

Двойные продольные прямые – 2 экз. Оба скребла изготовлены на фрагментированных пластинах с двугранным дорсалом. Лезвия оформлены на продольных краях заготовок мелкой и средней многорядной полукрутой чешуйчатой дорсальной ретушью (рис.2, 5).

Двойные продольные выпукло-вогнутые – 1 экз. Орудие оформлено на удлиненном сколе овальных очертаний. Левый вогнутый край заготовки обработан мелкой краевой полукрутой чередующейся ретушью. Правый выпуклый край имеет аналогичную подработку, однако был предварительно утончен в дистальной части серией мелких и средних широких ступенчатых вентральных сколов (рис.2, 9).

Угловатые – 2 экз. Первое орудие выполнено на отщепе средних размеров. Левый выпуклый рабочий край расположен субпараллельно оси снятия заготовки, а правый прямой рабочий край расположен дивергентно. Оба сходящихся лезвия оформлены крупной и средней крутой чешуйчатой дорсальной ретушью. Второе орудие выполнено на массивном угловатом отщепе с естественной ударной площадкой. Левый выпуклый и дистальный края заготовки обработаны разнофасеточной краевой, переходящей на отдельных участках в захватывающую, крутой и полукрутой дорсальной ретушью. Правый слабо вогнутый край оформлен мелкой крутой и вертикальной краевой дорсальной ретушью, переходящей в медиальной части заготовки в разнофасеточную многорядную модернизирующую (рис.1, 4).

Скребла-ножи – 2 экз. Оба орудия выполнены на четырехугольных сколах средних размеров. Один продольный край у этих орудий покрыт галечной коркой и является естественным обушком. Противоположный слабо выпуклый рабочий край оформлен мелкой однорядной пологой и полукрутой дорсальной ретушью.

Скребки – 19 экз.

Концевые на отщепах – 8 экз. Основной заготовкой служили небольшие сколы четырехугольных очертаний. В одном случае для изготовления орудия использован удлиненный отщеп, в двух случаях – технические сколы подправки ударной площадки нуклеуса. У всех орудий лезвие оформлено на слабо выпуклом дистальном крае мелкой крутой и вертикальной одно- и двухрядной чешуйчатой дорсальной ретушью (рис.3, 10, 13, 15, 17, 18). У двух изделий один из продольных краев несет следы подработки мелкой краевой однорядной дорсальной ретушью.

Концевые на пластинах – 4 экз. Орудия выполнены на дистальных фрагментах (2) и целых образцах (2) пластин. Рабочий участок оформлен на слабо выпуклом дистальном крае заготовки мелкой крутой одно- и двухрядной чешуйчатой и пластинчатой дорсальной ретушью. Продольные края одного изделия подработаны мелкой пологой чешуйчатой дорсальной ретушью.

Боковые – 3 экз. Орудия оформлены на небольших четырехугольных отщепах. Лезвия выполнены по одному из продольных краев заготовки мелкой одно- и двухрядной крутой и вертикальной дорсальной ретушью. У одного изделия на противоположном лезвию крае средней крутой дорсальной ретушью образована неглубокая выемка, подправленная мелкой краевой полукрутой и крутой ретушью.

Двойные боковые – 1 экз. Орудие оформлено на трапецевидном коротком отщепе, левый край которого подработан мелкой краевой крутой дорсальной ретушью. Медиальная часть правого края заготовки ограничена двумя небольшими изолированными выемками и подправлена мелкой краевой крутой дорсальной прерывистой ретушью. На дистальном крае заготовки оформлена широкая выемка, подработанная вместе с прилегающими к ней участками мелкой краевой вертикальной дорсальной ретушью.

С обработкой по периметру – 1 экз. Орудие оформлено на фрагменте двугранной пластины с

усеченным проксимальным сегментом. Оба продольных и дистальный края пластины тщательно обработаны мелкой и средней распространенной полукрутой и крутой ступенчатой ретушью. Дистальная часть заготовки уплощена захватывающей пологой и полукрутой пластинчатой модифицирующей дорсальной ретушью, а также серией мелких вентральных продольных сколов. Ногтевидное скребковое лезвие дополнительно подработано мелкой краевой крутой дорсальной прерывистой ретушью (рис.3, 19).

Высокой формы – 2 экз. Скребки выполнены на массивных коротких сколах. Лезвие оформлено на выпуклом дистальном крае заготовки крупными распространенными крутыми субпараллельными пластинчатыми снятиями. Отдельные участки рабочего края подработаны мелкой краевой вертикальной чешуйчатой дорсальной ретушью (рис.2, 8).

Ножи – 6 экз.

С обушком-гранью – 4 экз. В качестве заготовок орудий в трех случаях были использованы сколы четырехугольной формы, в одном – технический скол подправки ударной площадки. Обушок оформлялся на одном из продольных краев заготовки одним или несколькими сколами, образующими ровную, слегка скошенную к дорсалу плоскость. Противоположный острый край, прямой или слегка выпуклой формы, несет следы использования в работе (рис.3, 20).

С ретушированным обушком – 2 экз. Первое орудие изготовлено на четырехугольном широком отщепе, острый прямой дистальный край которого использовался в качестве лезвия. Обушок оформлен на массивном проксимальном крае заготовки серией мелких поперечных сколов, удаливших часть ударной площадки, а затем подправлен мелкой краевой вертикальной ретушью. Другое орудие выполнено на четырехугольном удлиненном отщепе со слабо дивергентными краями. Левый выпуклый острый край заготовки служил лезвием. Правый край представляет собой ровный слегка скошенный к вентралу обушок, притупленный вертикальной ступенчатой вентральной ретушью.

Долотовидные орудия – 3 экз.

Удлиненные – 2 экз. Заготовкой одного изделия служила фрагментированная пластина с явными следами забитости на плоскости облома. Противоположный край скола обработан с двух сторон мелкими и средними чешуйчатыми снятиями, которые на дорсальной поверхности упираются в заломы. Дорсальная подвеска орудия пологая, вентральная-полукрутая, приостряющая. Продольные края заготовки подправлены мелкой крутой дорсальной ретушью. В качестве заготовки второго изделия использован четырехугольный удлиненный скол, слегка скошенный влево относительно оси снятия. Короткий прямой дистальный край орудия утончен с дорсальной стороны широким коротким сколом и подработан мелкой крутой одно- и двухрядной ретушью. С вентральной стороны рабочий край подтесан мелкой пологой чешуйчатой ретушью.

Укороченные – 1 экз. Орудие изготовлено на прямоугольном уплощенном обломке нуклеуса. Рабочий край образован на участке сохранившейся скошенной ударной площадки серией сколов, образующих многочисленные заломы. На обратной стороне орудие несет следы подвески в виде мелких продольных сколов, негативы которых накладываются друг на друга. С двух сторон лезвие подправлено мелкой краевой однорядной полукрутой ретушью (рис.2, 1).

Резцы – 8 экз.

Угловые – 4 экз. В качестве заготовок использовались фрагменты пластин (3) и краевой отщеп (1). Резцовые снятия производились с плоскости облома по продольному краю заготовки.

Поперечные – 3 экз. Орудия выполнены на сегментовидных фрагментах отщепов. Рабочий элемент оформлялся на правом дистальном углу заготовки поперечными резцовыми сколами (рис.3, 11, 16, 22).

Срединные асимметричные - 1 экз. Резец изготовлен на пластинчатом сколе. Рабочий участок образован двумя косыми резцовыми снятиями на дистальном конце заготовки (рис. 3, 23).

Проколки – 9 экз.

Срединные – 3 экз. Первое орудие оформлено на треугольном укороченном отщепе. Рабочий элемент выделен на дистальном конце заготовки с вентральной стороны мелкой однорядной полукрутой и крутой модифицирующей ретушью. С дорсальной стороны острие подправлено мелкими сколами (рис.1,2). Второе орудие выполнено на трапецевидном укороченном отщепе. Рабочий участок выделен на дистальном конце заготовки двумя мелкими вентральными выемками. Правый край изделия подработан мелкой краевой чередующейся зубчатой ретушью. Третье орудие выполнено на небольшом треугольном сколе. Острие оформлено на остром дистальном конце заготовки мелкой краевой крутой дорсальной ретушью (рис.1,1).

Угловые – 6 экз. Пять изделий выполнено на треугольных фрагментах сколов различных пропорций. Рабочий элемент расположен на остром углу заготовки, образованном плоскостью облома. Острие подправлено мелкой краевой крутой и полукрутой ретушью с дорсальной стороны; у нескольких орудий – имеет дополнительную подработку мелкими вентральными сколами. Шестой экземпляр выполнен на отщепе трапецевидной формы. Рабочий участок выделен в медиальной части левого края мелкой краевой вентральной ретушью.

Шиповидные орудия – 2 экз.

Первое изделие выполнено на крупном подтреугольном сколе со слабо конвергентными краями. В проксимальной части правого выпуклого края с вентральной стороны заготовки мелкой полукрутой ретушью оформлены две неглубокие выемки, выделяющие небольшой трехгранный шип. Заготовкой второго изделия служил небольшой отщеп с дивергентными продольными краями. В медиальной части левого выпуклого края с дорсальной стороны заготовки вертикальной ретушью образована выемка, внутри которой мелкой крутой ретушью оформлено небольшое шиповидное острие.

Клювовидные орудия – 4 экз. Три изделия выполнены на четырехугольных отщепах средних размеров. Рабочий элемент выделен ретушированной выемкой в дистальной части левого края заготовки. Ретушь мелкая, многорядная, полукрутая и крутая, дорсальная; на одном орудии - вентральная. В качестве заготовки четвертого изделия использован сегментовидный отщеп, правый край которого представлен гладким, слегка скошенным обушком. Рабочий элемент выделен на дистальном участке орудия серией мелких дорсальных сколов в виде небольшого клювовидного выступа. Рабочий участок дополнительно утончен широким продольным вентральным снятием.

Выемчатые орудия – 11 экз.

Продольные простые – 2 экз. Первое изделие выполнено на небольшом аморфном сколе. Выемка оформлена в проксимальной части левого края заготовки вентральным анкошем. Противоположный край на отдельных участках обработан мелкой вентральной ретушью, образующей несколько слегка вогнутых участков. Второе изделие оформлено на четырехугольном отщепе, по левому краю которого небольшим дорсальным анкошем образована неглубокая выемка.

Продольные ординарные – 6 экз. У четырех изделий выемки оформлены по выпуклому продольному краю заготовки широким дорсальным анкошем, подправленным мелкой одно- и двухрядной полукрутой и крутой ретушью. У двух изделий рабочий элемент образован мелкой полукрутой ретушью с вентральной стороны.

Двойные продольные простые-ординарные – 1 экз. Орудие выполнено на удлиненном четырехугольном отщепе. Левый вогнутый край заготовки обработан по контуру естественной выемки мелкой чередующейся зубчатой ретушью. По правому краю орудия двумя небольшими дорсальными анкошами образованы изолированные неглубокие выемки. Проксимальный участок этого края подработан мелкой полукрутой вентральной прерывистой ретушью.

Двойные продольные ординарные – 2 экз. Заготовкой первого орудия служил медиальный фрагмент крупной пластины. Две неглубокие ретушированные выемки оформлены по левому краю заготовки и одна в проксимальной части правого края. Ретушь многорядная, крутая и вертикальная, дорсальная. У проксимального правого угла орудия выемка образует небольшой трехгранный шип, который, возможно, использовался как самостоятельный рабочий элемент (рис.2, 6). Второе изделие выполнено на полукраевом сколе. Выемки образованы на продольных краях заготовки широкими дорсальными анкошами, подправленными мелкой полукрутой противоположной ретушью.

Зубчатые орудия – 6 экз.

Продольные прямые – 3 экз. Два орудия изготовлены на медиальном и проксимальном (рис.2, 7) фрагментах двугранных пластин, третье изделие выполнено на проксимальном фрагменте крупного скола с параллельной огранкой дорсала (рис. 1, 8). Лезвие оформлено на продольном крае заготовки крутой зубчатой ретушью с дорсальной стороны.

Продольные выпуклые – 1 экз. Орудие выполнено на аморфном отщепе средних размеров. Рабочий участок оформлен на выпуклом участке продольного края заготовки крутой дорсальной зубчатой ретушью.

Поперечные выпуклые – 1 экз. Заготовкой служил краевой скол средних размеров. Выпуклый дистальный край заготовки обработан крутой вентральной зубчатой ретушью.

Двойные продольные прямые – 1 экз. Орудие изготовлено на проксимальном фрагменте двугранный пластины. Оба края заготовки обработаны полукрутой дорсальной зубчатой прерывистой ретушью.

Зубчато-выемчатые орудия – 4 экз.

Поперечные прямые – 2 экз. В качестве заготовок использованы четырехугольные отщепы средних размеров. Рабочий участок оформлен на дистальном крае заготовки серией мелких чередующихся сколов, образующих ряд небольших выемок. Некоторые из них подправлены мелкой полукрутой ретушью.

Двойные продольные выпуклые – 2 экз. Первое изделие выполнено на удлиненном четырехугольном отщепе со слабо конвергентными краями. Медиальная часть заготовки утончена продольным сколом с вентральной стороны. Естественная неровность краев подчеркнута мелкой крутой и полукрутой чередующейся зубчатой ретушью. В дистальной части правого края мелкой многорядной крутой ретушью оформлена неглубокая широкая выемка. Заготовкой второго изделия служил пятиугольный укороченный отщеп. Продольные края орудия оформлены как зубчато-выемчатые лезвия полукрутой чередующейся прерывистой ретушью (рис.1, 6).

Орудия с черенком – 1 экз. Изделие представлено проксимальным фрагментом с удлиненным черенком в основании. Базальная часть орудия альтернативно обработана по периметру многорядной крутой модернизирующей ступенчатой ретушью. В дистальной части фрагмента параллельные края

черенка дивергентно расходятся под углом 120° (рис.2, 10).

Отщепы с ретушью – 63 экз. Сколы-заготовки с локальными участками, обработанными краевой прерывистой крутой ретушью.

Пластины с ретушью – 28 экз. В основном представлены фрагментами – 22 экз. Как правило, ретушь наносилась на один из продольных краев заготовки (24) в дорсальном (12), вентральном (7), чередующемся (8) и противоположащем (1) вариантах. Ретушь в основном краевая, пологая и полукрутая (рис.2, 4; рис.3, 12, 14, 21). Некоторые изделия имеют участки с более тщательной отделкой одно- и двухрядной крутой ступенчатой ретушью.

Микроинвентарь – 15 экз.

Микропластины с притупленным краем – 14 экз. Большинство (10) составляют двугранные и трехгранные пластинки и их фрагменты с прямым ретушированным краем (рис.3, 1-5, 8, 9). Ретушь мелкая, одно- и двухрядная, часто параллельная, вертикальная, дорсальная. Также имеются микропластины (4) с притупленным выпуклым или вогнутым продольным краем и притупленным дистальным краем.

Геометрические микролиты – 1 экз. Асимметричный сегмент на двугранной микропластине. Основание изделия прямое, подправлено по краю мелкой полукрутой дорсальной ретушью. Противоположающий слегка выпуклый край притуплен с дорсальной стороны вертикальной ретушью, отсекающей концы заготовки.

Бифасы – 1 экз. Дистальный фрагмент уплощенного симметрично выпуклого листовидного бифаса (рис.2, 2). Изделие с двух сторон обработано многорядной стелющейся и пологой ретушью. По краю подправлено мелкой однорядной ретушью.

Комбинированные орудия – 1 экз. Заготовкой служил широкий трапециевидный отщеп с прямыми дивергентными краями. Левый край орудия мелкой крутой многорядной дорсальной ретушью оформлен как лезвие скребка. В правой части дистального края многорядной крутой дорсальной ретушью образована небольшая, но достаточно глубокая выемка.

Фрагменты орудий – 6 экз.

Типологические индексы каменной индустрии представлены в «истинном» (reels) и «основном» (essentiels) исчислениях: верхнепалеолитическая группа орудий – 27,4 и 50,4; группа зубчатых орудий – 2,9 и 5,5, а с учетом выемчатых и клювовидных форм – 12,4 и 22,9; мустьерская группа орудий – 8,4 и 15,6.

Важной составной частью археологической коллекции слоя 9 являются 10 изделий из кости и зубов животных.

Иглы – 3 экз. Изделия фрагментированы: одно представлено медиальной частью, два – с утраченным острием и сохранившимся ушком (рис.3, 6).

Острия-проколки – 1 экз. Дистальный фрагмент орудия из трубчатой кости млекопитающего с заполненным острием.

Подвески – 1 экз. Украшение из зуба оленя с отверстием у основания, просверленным с двух сторон (рис.3, 7).

Бусины – 1 экз. Небольшая плоская круглая бусина из трубчатой кости млекопитающего с отверстием конической формы (сверление ?).

Пластины с искусственным отверстием – 2 экз. Заготовками изделий служили фрагменты эмали бивня мамонта и трубчатой кости крупного млекопитающего с просверленным отверстием конической формы.

Пластины с нарезками – 2 экз. Небольшие плоские фрагменты костяных пластин, на поверхность которых нанесен симметричный ряд поперечных нарезок. На более крупном фрагменте отмечено девять глубоко врезанных параллельных линий, на другом – три неглубокие параллельные насечки.

Сопоставление технико-типологических показателей индустрии слоя 9 центрального зала с хронологически близким комплексом слоев 5 и 6 предвходовой площадки (Деревянко А.П., Шуньков М.В., Анойкин А.А., 1999) позволило выявить ряд общих черт, характерных для материалов заключительной стадии верхнего палеолита Денисовой пещеры.

В процессе расщепления камня преобладала техника параллельного скалывания. Нуклеусы представлены в основном монофронтальными одно- и двуплощадочными экземплярами, торцовыми модификациями, а также микронуклеусами клиновидных и призматических форм. Судя по относительно высоким показателям индекса пластин и большой доле микропластин среди удлиненных заготовок, в этих индустриях широкое распространение получили приемы пластинчатого скалывания. В составе орудий наиболее многочисленными категориями являются скребки, скребла и микропластины с притупленным краем. Среди скребков преобладают концевые разновидности на отщепах и удлиненных сколах, в достаточно большом количестве встречаются боковые модификации. Небольшую, но яркую серию составляют скребки высокой формы. Помимо собственно верхнепалеолитиче-

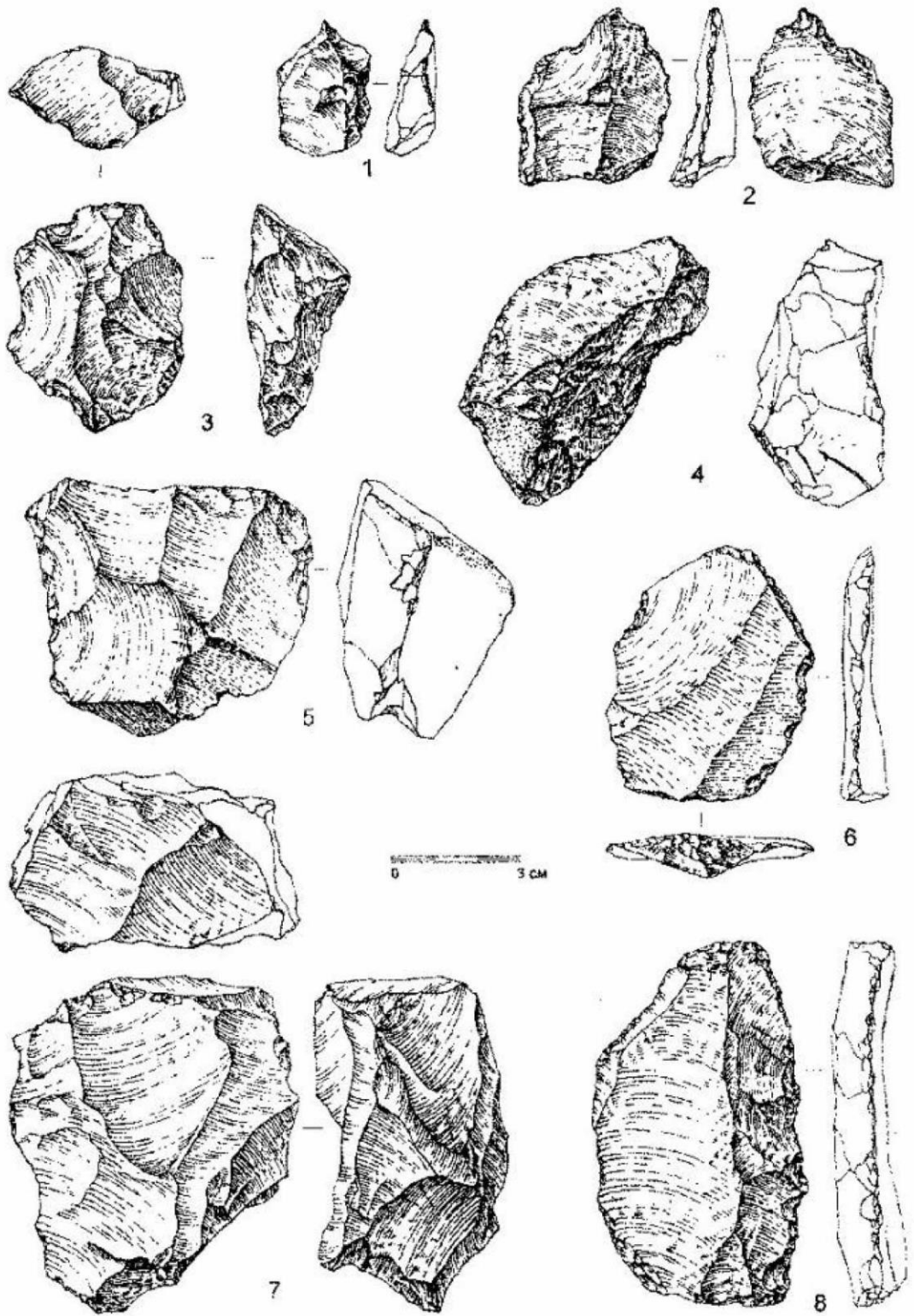


Рис.1

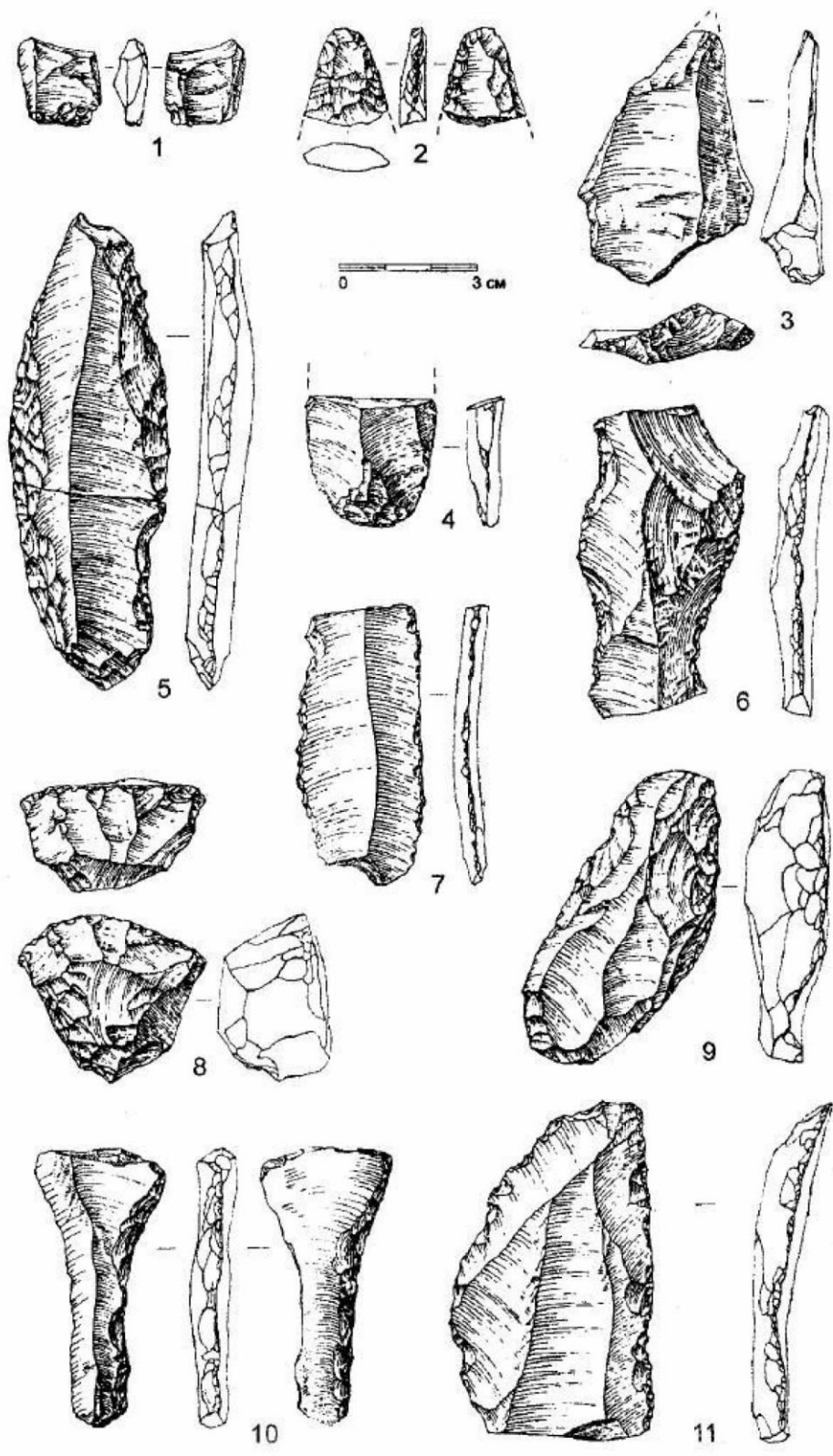


Рис.2

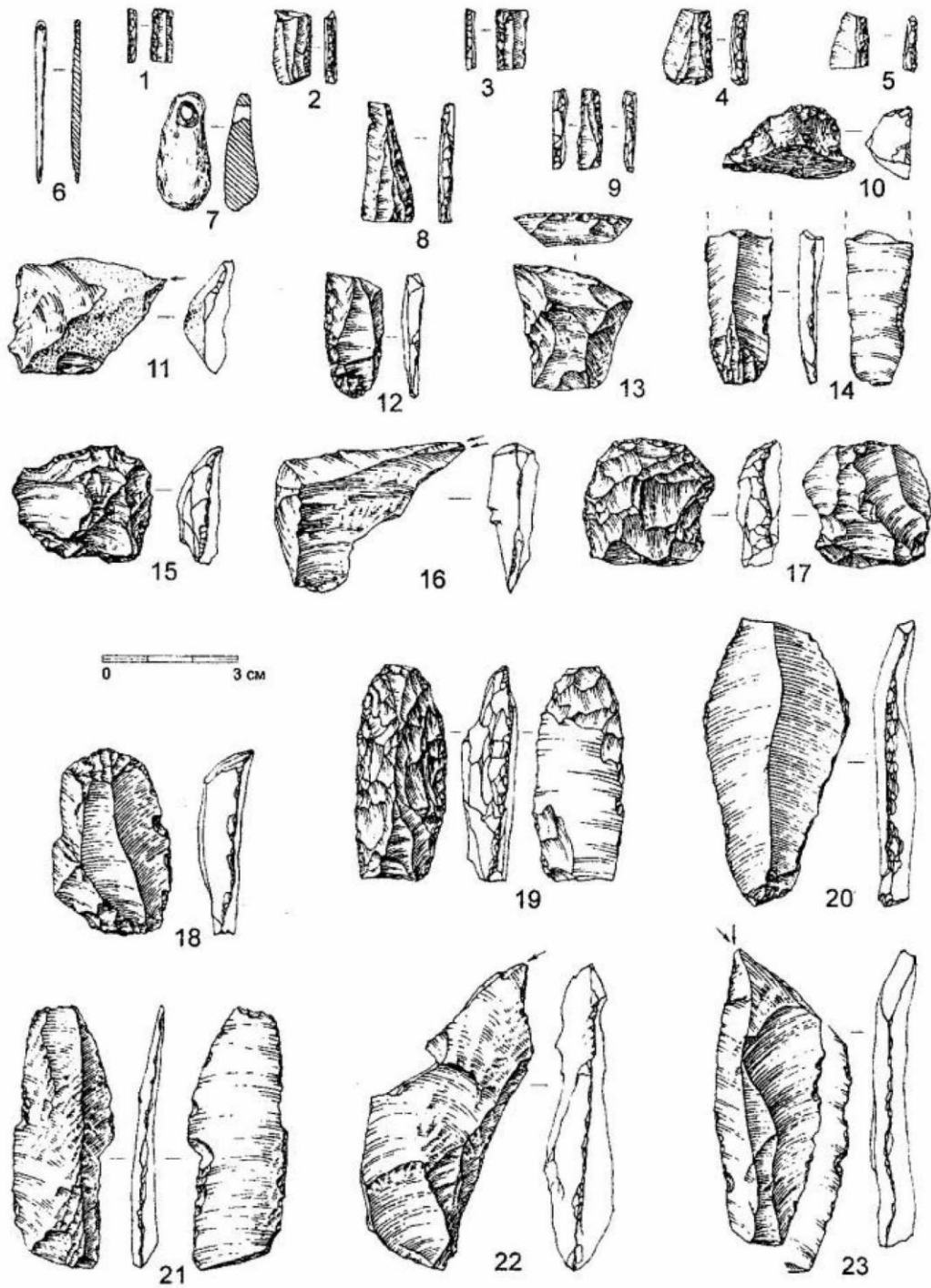


Рис.3

жих типов (скребки, резцы, проколки, долотовидные орудия, ножи с ретушированным обушком, микроформы) важным компонентом инвентаря являются зубчатые, выемчатые и клювовидные изделия. Мустьерские формы представлены фрагментом остроконечника и типологически разнообразным набором скребел. Среди других категорий инвентаря следует отметить базальный фрагмент орудия с черенком и дистальный фрагмент листовидного бифаса. Достаточно яркий верхнепалеолитический облик каменного инвентаря дополняет выразительный набор костяных изделий.

Литература

1. Деревянко А.П., Агаджанян А.К., Барышников Г.Ф. и др. Археология, геология и палеогеография плейстоцена и голоцена Горного Алтая. – Новосибирск, 1998. – 176 с.
2. Деревянко А.П., Шуньков М.В., Анойкин А.А. Археологические материалы плейстоценовых отложений предвходовой площадки Денисовой пещеры // Древности Алтая. Известия лаборатории археологии, №4. – Горно-Алтайск, 1999. – С. 3-10.
3. Шуньков М.В., Агаджанян А.К. Палеогеография палеолита Денисовой пещеры // Археология, этнография и антропология Евразии. – 2000. – №2. – С.2-19.

Список иллюстраций к статье Деревянко А.П., Шунькова М.В., Анойкина А.А.

- Рис.1. Денисова пещера. Центральный зал. Слой 9. Каменные изделия.
1, 2 – проколки; 3, 5, 7 – нуклеусы; 4 – скребло; 6 – зубчато-выемчатое орудие; 8 – зубчатое орудие.
- Рис.2. Денисова пещера. Центральный зал. Слой 9. Каменные изделия.
1 – долотовидное орудие; 2 – бифас; 3 – остроконечник леваллуа; 4 – пластина с ретушью; 5, 9, 11 – скребла; 6 – выемчатое орудие; 7 – зубчатое орудие; 8 – скребок; 10 – орудие с черенком.
- Рис.3. Денисова пещера. Центральный зал. Слой 9. Изделия из камня (1-5, 8-23) и кости (6, 7).
1-5, 8, 9 – микропластины с притупленным краем; 6 – игла; 7 – подвеска; 10, 13, 15, 17, 18, 19 – скребки; 11, 16, 22, 23 – резцы; 12, 14, 21 – пластины с ретушью; 20 – нож.

Исследования выполнены при финансовой поддержке
Российского фонда фундаментальных исследований, проект № 00-06-80193.